

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

Alexander Speith GmbH & Co. KG
Bahnhofstr. 14-20
26316 Varel

ist für die Fertigungsschritte

Gießen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

**Aluminiumgussteilen im sicherheitsrelevanten Bereich gemäß
DIN EN 1706, DIN EN 1559-1, DIN EN 1559-4 und DIN EN 13981-3, z.B.**
Antrieb, Fahrmotor, Getriebe, Lagerschild und Kupplung

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 29.04.2013
- Bewertung der Fertigungs- und Prüfeinrichtungen am 06.11. - 08.11.2013
- Ergebnisse der Produktprüfungen durch die BK Werkstofftechnik-Prüfstelle für Werkstoffe GmbH, D-28279 Bremen, Bericht Nr. 138969 vom 07.02.2014
- Prüfbericht Nr. 27298 vom 10.02.2014 der Metallgiesserei Speith, D-26316 Varel
- Abschlussbericht 084/03733/13 vom 25.02.2014

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEE5.Sy vom 16.05.2014

Geltungsdauer der Qualifikation: **Mai 2017**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Technik
Qualitätssicherung Fahrzeugteile TEE 5

Berlin, 16.05.2014

i.V.

Bismark

i.A.

Staudy